


FARMA-N®



 **FORS MW**
We make it easy

FARMA® N5-15 B/C 

Der Traktorprozessor FARMA N5-15 B/C ist ein äußerst vielseitiges Gerät, dessen Möglichkeiten von Forstunternehmern immer mehr geschätzt werden. Es verbessert die Kapazität und steigert die Holzernte durch Verlustminimierung in Rückegassen sowie durch eine korrekte Baumwahl. Es bewältigt ebenso schwerste und gefährliche Arbeitsgänge zu ausgesprochen mäßigen Investitionskosten.

Nach dem manuellen Fällen der Bäume zieht der Prozessor die Stämme heran und vollzieht dann die weitere Bearbeitung wie Entästen und Ablängen sowie das Sortieren in verschiedene Stapel. FARMA N5-15 ist benutzerfreundlich, zuverlässig und pflegeleicht. Das Gerät ist robust und bewältigt die gesamte Erntearbeit – von der anfänglichen Durchforstung bis zur Endnutzung von Bäumen mit Stammdurchmessern bis zu 50 cm.

Prozessor FARMA N5-15 B/C kann an einen beliebigen landwirtschaftlichen Traktor angekuppelt werden. Er verfügt über eine eigene Hydraulik, die von einer robusten Pumpe angetrieben wird. Das Getriebe kann direkt an den Kraftanschluss des Traktors angeschlossen werden, was eine Transmissionswelle überflüssig macht. Das Gerät wird dicht am Traktor angebracht, wodurch eine gute Gewichtsverteilung erreicht wird. Der FARMA-Prozessor verfügt über eine hohe Kapazität sowie eine Reihe technischer Feinheiten zur Leistungssteigerung.

Winden

Prozessor FARMA N5-15 B/C ist mit einer kräftigen Hydraulikwinde ausgerüstet. Das Heranholen der Stämme erfolgt entweder durch Fernsteuerung oder mittels festem Bedienpult. Das Windenseil ist 40 m lang, was beträchtliche Abstände zwischen den Rückegassen ermöglicht. Während des Heranholens dient der Astmesserkopf als extra Stützbein. Die Zugkraft der Winde beträgt 2,5 Tonnen.

Schrittweiser Vorschub

Der Stamm wird mittels Astmesserkopf angehoben und von den Greifern festgehalten. Der Arm schiebt den Stamm schrittweise (um jeweils 1,5 m) vor. Dieser Vorschub lässt das Holz unbeschädigt. So werden Gleitschäden am Stamm vermieden. Gleichzeitig kann das Entästen zügiger erfolgen, da Vorschub und Entästungsvorgang abwechselnd erfolgen. Es können zwei verschiedene Systeme für den Astmesserdruck gewählt werden: erstens manuell mittels Schalter am Steuerhebel des ausgefahrenen Auslegers, und zweitens automatisch mit niedrigem Messerdruck bei ausgefahrenem Ausleger sowie hohem Messerdruck bei einfahrendem Ausleger.

Weitere Eigenschaften:

- integrierter Zylinder zum Ausfahren des Auslegers mit Dämpfung an beiden Endlagen
- integrierte Säge mit Schmierpumpe und festem Sägemotor
- großer Hydrauliköltank (Fassungsvermögen 60 Liter)
- verstellbares Bedienpult für optimale Arbeitsposition.

Ankuppeln



Die Schnellkupplung an der Dreipunktwinde macht das „Anhängen“ des Prozessors einfach. Die Hydraulikpumpe des Prozessors wird einfach an die Kraftentnahme des Traktors angeschlossen. Damit ist eine Transmissionswelle überflüssig.

Winden



Das Einholen des Stammes erfolgt einfach mittels Fernsteuerung oder durch die Taste am Bedienpult.

Entästen



Der Astmesserkopf ergreift den Stamm, hebt ihn an und zieht ihn weiter, wobei er von den Greifern gesichert wird. Der Stamm wird entästet, indem der Astmesserkopf an ihm entlanggleitet. Diese Methode schützt das Holz vor Schäden.

Messen

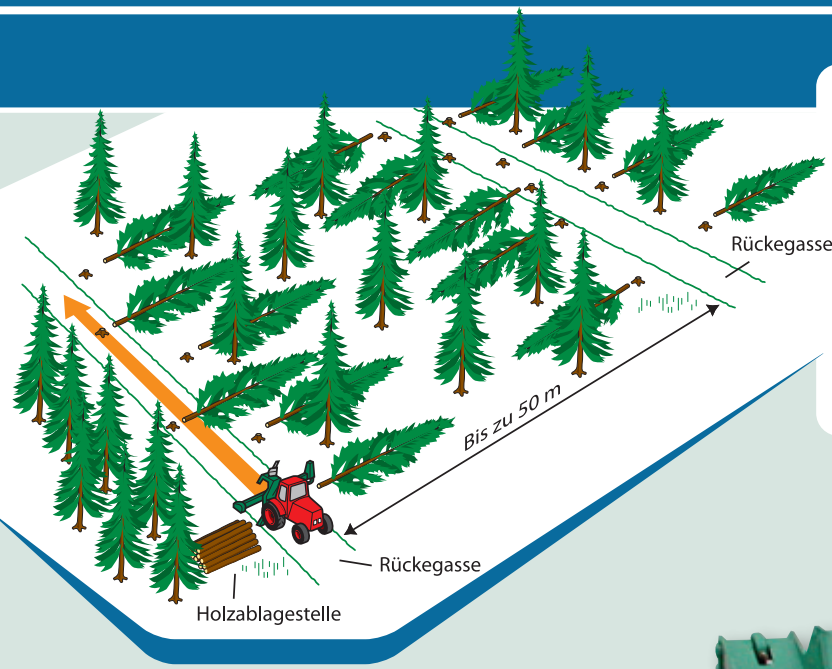


Der Prozessor kann mit einem Längenmessgerät (Option) ausgerüstet werden. Die gemessenen Längen werden digital am Display des Steuerpults angezeigt.

Ablängen

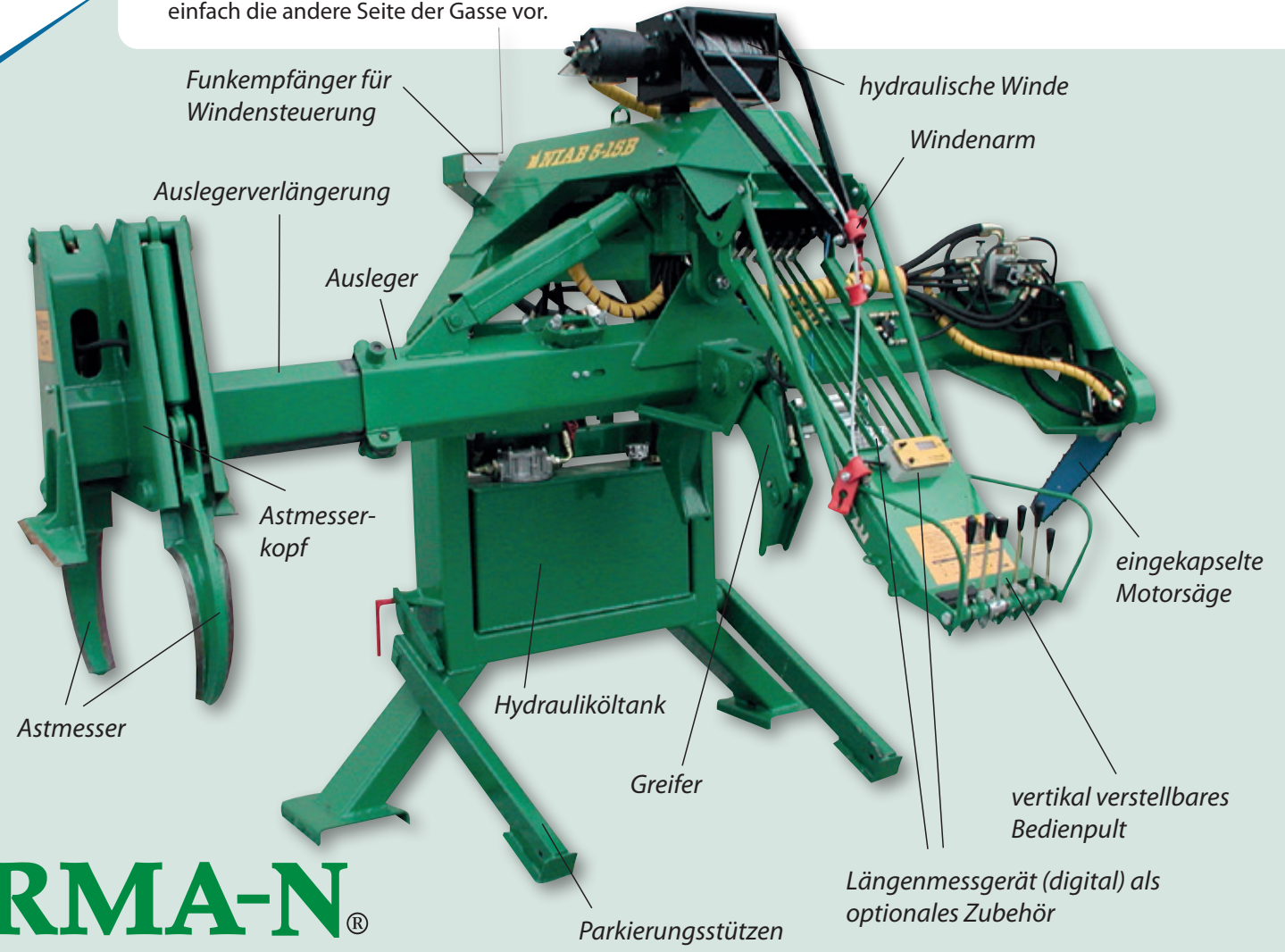


Die gut verkapselte Motorsäge mit 46 cm langem Schwert und 25 PS ermöglicht das Ablängen großer Stämme ohne Holzschäden. Die Säge zeigt vom Maschinenführer weg, um Unfälle durch Abspringen der Sägekette zu verhüten. Durch einen verfügbaren Drehwinkel von 75° und eine beträchtliche Reichweite kann das Holz genau nach Wunsch abgelegt werden.



Durchforstung

Der Prozessor FARMA N5-15 minimiert Holzverluste bei den Rückegassen, da der Abstand zwischen ihnen bis zu 50 m betragen kann. Das dabei verwendete Prinzip besteht im rückwärtigen Einfahren in die Rückegasse (siehe Bild oben rechts). Die Bäume werden gefällt, indem die Stammwurzeln zum Prozessor hin zeigen, und da dieser über Bodenfreiheit verfügt, können die Bäume über die Rückegasse gefällt werden. Man fährt einfach rückwärts an den Stamm heran und hebt ihn an. Weiter entfernt liegende Bäume werden mittels Winde eingeholt (vorzugsweise mehrere auf einmal). Nach Erreichen des Endes der Rückegasse nimmt man sich dann beim Zurückfahren einfach die andere Seite der Gasse vor.



Entfernen von Reisig



Zweige, Äste usw. können einfach aus dem Wege geräumt werden, indem die Astmesser als Greifwerkzeuge benutzt werden.

FARMA-N®

Traktorprozessor N5-15 B/C

AS FORS MW – Qualität zum richtigen Preis!

Fors MW wurde 1992 in Estland gegründet und ist heute der führende europäische Hersteller von Maschinen für die Land- und Forstwirtschaft sowie für das Baugewerbe. Wir verkaufen unsere führenden Produkte weltweit, jedoch mit Schwerpunkt auf dem europäischen Markt. Unsere Vertriebskanäle zu Ihnen als Kunde sind vor allem unabhängige Händler.

Unsere Geschäftsidee ist einfach und eindeutig: Wir wollen Qualitätsmaschinen für Land- und Forstwirtschaft sowie Bau- und Recyclingunternehmen weltweit zu einem Preis entwickeln und herstellen, den der Kunde zu zahlen bereit ist. Dies stellt hohe Anforderungen an uns als Produzent. Und es bedeutet Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen zu liefern sowie in Sachen Entwicklung ständig am Ball zu bleiben. So können wir den Erwartungen des Marktes gerecht werden und unsere Rolle als einer der Marktführer behaupten.

Unsere Kunden sind sowohl kleine als auch große Firmen aus den unterschiedlichsten Branchen. Die Arbeitsaufgaben sind unterschiedlich und die Bedingungen ebenfalls. Eines haben jedoch alle unsere Kunden gemeinsam: den Bedarf an zuverlässigen Produkten, damit der Betrieb läuft. Wir hören zu und greifen die Bedürfnisse des Marktes auf - und gestalten so den Markt der Zukunft.



Das Werk von Fors MW ist für die Produktion kleiner Serien konzipiert. Es liegt in Saue in Estland, etwa 15 km von Tallinn entfernt. Unsere Produktionsstätte umfasst 40.000 m², davon sind 18.000 m² überdacht.

Fors MW ist heute ein globales Unternehmen. Unsere technische Kompetenz, das globale Einkaufsnetz, die Bandbreite unserer Produkte und der kontinuierliche Dialog mit unseren Kunden ermöglichen uns, Leistungen zu bieten, die andere nur schwer erreichen.

Unser Ziel bei Fors MW ist es, kontinuierlich besser zu werden. Sich kontinuierlich verbessern zu wollen, bedeutet auch, alles Alte stets in Frage zu stellen. Unsere Produkte zu kaufen, soll sich bezahlt machen. Wir tun alles, damit Sie sich als Kunde sicher und gut versorgt fühlen. Wir stellen höchste Qualitätsanforderungen an Rohstoffe und fertige Bauteile. Die Produktion erfolgt in unseren modernen Anlagen, welche die aktuellen und künftigen Anforderungen hinsichtlich Umwelt- und Arbeitsschutz erfüllen.

Hersteller

 **FORS MW**
We make it easy

info@forsmw.com • www.forsmw.de



Vertriebspartner